

Flachdichtungen

Daten zum Projekt

Anfragende Person

Vorname/Name

Funktion

Telefon

E-Mail

Unternehmen

Unternehmensbezeichnung

Straße/Hausnummer

PLZ/Ort

Land

Internet

Weitere Ansprechperson S. 8

Vorhaben (Kurzbeschreibung)

Schadens-Ursachenanalyse

Qualitätssicherung:

- Materialbedingt (vom Aufbau bis zum Endprodukt)
- Prozessbedingt (inkl. aller begleitenden Prozesse)
- Lieferantenbedingt

Neukonstruktion/Entwicklung ¹

Teileauslegung/Geometrie

Simulation/Berechnung

Test/Prüfung

Verbessern der derzeitigen Situation bezüglich:

- Materialauswahl, Definition
- Produktionstechnik und -sicherheit
- Implementierung in bestehende Abläufe
- Lieferanten/Versorgungssicherheit/Lagerhaltung

Themenbereich

Dichten

Kleben

Polymer

Branche

Automotive

Elektronik

Maschinen- und Anlagenbau

Energietechnik

Chemie

Lebensmitteltechnik

Pharma

Medizin

Andere

¹ Neukonstruktion/Entwicklung – angedachte Alternativen

¹ Neukonstruktion/Entwicklung – bisherige Erfahrungen

¹ Weitere Aspekte

Spezifikation

Artikelbezeichnung

Artikelname (intern)	
Artikelnummer (intern)	

Funktionsbeschreibung

Genauere Problembeschreibung

Vorgaben		Genauere Spezifikation (Beschreibung)
-----------------	--	--

Weichstoffdichtung:		
• Elastomer gebundenes Fasermaterial		
Grafit mit Metallfolieneinlage u. Innenbördel		
Metall-Weichstoff:		
• Wellring mit Grafitauflage		
• Spiraldichtung mit Grafit		
• Kammprofilichtung		
Ring-Joint- Dichtung (RTJ)		
Toleranzen nach DIN ISO		
Abmessung/Norm (z.B. EN 1514-1)		
Abmessungen und Toleranzen:		
• Dicke der Dichtung (des Dichtelementes)		
• Werkstoff/Dicke des/der Dichtwerkstoffträgers/Form		
• Werkstoff/Dicke des/der Innenbördel/-randfassung		
• Werkstoff/Dicke des Innenringes		
• Werkstoff/Dicke des Außen-/Zentrierringes		
• Werkstoff des/der Dichtmaterials/Auflage/Dicke der Auflage		
Können Alternativen angeboten werden	ja	nein
Imprägnierung vorhanden	ja	nein
Besondere Anforderungen (z.B. nahtlos)	ja	nein

Materialanforderungen	Genauere Spezifikation (Beschreibung)
Sichtteil	
Einbauteil:	
Grafit mit Metallfolieneinlage u. Innenbördel	
Muss folgende Normen erfüllen:	
• BetrSichV-TRBS 2141-3 (ArbSchG-Betriebssicherheit)	
• TA Luft, VDI 2290 Entwurf (BlmSchG-Leckage)	
• Wasserhaushaltsgesetz WHG (Ausblasserheit)	
• Fire-Safe nach ISO 10497 (Brandschutz)	
• BAM-Zulassung (Einsatz in Sauerstoffanlagen)	
• DVGW-Zulassung (Einsatz in Anlagen der Gasversorgung)	
• DVGW-HTB-Zulassung (Brandschutz)	
• DGRL 97/23/EG (PED) (Medienbeständigkeit)	
• TRFL (Medienbeständigkeit)	
• FDA-Zulassung (Lebensmittel)	
• KTW-Zulassung (Trinkwasser)	
• Sauerstoffgaszulassung (H2S-beaufschlagte Bauteile)	
• Rechnerischer Nachweis nach VDI 2290	
• Sonstige zu erfüllende Normen	

Funktionsbeschreibung
Einsatz im Krafthauptschluss
Einsatz im Kraftnebschluss

Einsatzbedingungen des Aggregats	Spezifikation (Beschreibung)	
Aggregate-Typ und Einbaustelle des Typs		
Neuentwicklung	ja	nein
Verbesserungen an bestehendem Teil	ja	nein
Bisher verwendete Materialien		
Einbauverhältnisse und Reparatur- und Warenanforderungen		
Betriebszustände		
Bewegungen:		
• Statisch		
• Dynamisch		
Betriebsdruck (bar):		
• Druckstufe (oder Geometrie sein, z.B. DN 25/ PN40)		
• Niedrigster Druck		
• Höchster Druck		
• Kompressionsgeschwindigkeit		
• Dekompressionsgeschwindigkeit		
• Vakuumanwendung	ja	nein

Betriebstemperatur (° C):			
• Niedrigste Temperatur			
• Höchste Temperatur			
• Dauertemperatur			
• Extremtemperatur			
Klima-Zone			
Außentemperatur (° C)			
Arbeitstemperatur			
Feuchte (rel. %)			
Arbeitsumgebung:			
• Reine Luft			
• Öl			
• Verschmutzte Luft			
• Schadstoffe vorhanden			
• Sonstige			
Reißfestigkeit			
Schwingungsfestigkeit			
Beständig gegen:			
• Öl 1	nein	ja	Art/Konzentration:
• Öl 2	nein	ja	Art/Konzentration:
• Heißwasser/Dampf	nein	ja	Temperaturen:
• Wasser	nein	ja	Art:
• Ozon	nein	ja	Konzentration:
• CIP/SIP	nein	ja	Konzentration:
• Chemikalie 1	nein	ja	Art/Konzentration:
• Chemikalie 2	nein	ja	Art/Konzentration:
• Chemikalie 3	nein	ja	Art/Konzentration:
• Chemikalie 4	nein	ja	Art/Konzentration:
• Strahlung	nein	ja	Art/Konzentration:
• Weitere			
Angestrebte Standzeit			
Lagerfähigkeit in Jahren			
Anforderungen seitens Sachversicherer (z.B. Feuer)			
Werkzeugtechnische Einrichtungen			
Nachweisführung zu Schutzrecht zu beachten (Patente, Gebrauchs-, Geschmacksmuster)			
Baugruppenlieferung			

Schraubverbindungen	Spezifikation (Beschreibung)
Material	
Anzahl	
Größe	
Gewindeart	
Verteilung	
Güte	
Anzugsmomente	
Anzugsart	
Gewindebolzen oder Kopfschrauben	
Mit oder ohne Dehnschaft	

Kontakt zu Bauteilen	Spezifikation (Beschreibung)
Mit welchen Werkstoffen kommt das Teil in Kontakt?	
Material	
Oberflächengüte/Rautiefe	
Unebenheiten	
Toleranz der Dichtfläche	
Behandlung der Teile vor der Montage und besondere Einbauverhältnisse?	
Konstruktionsvorschriften	
Welche Praxis- u. Labortests werden durchgeführt?	

Konstruktionsrichtlinien aus Prüfvorschriften	Spezifikation (Beschreibung)
Standard	
Export	
Konstruktionsrichtlinien	

Prüfanforderungen	Spezifikation (Beschreibung)
Vereinbartes Prüfmerkmal	
Toleranzen	
Prüfverfahren	
Zulassung	

Kennzeichnung	Spezifikation (Beschreibung)
Nach	
Wo	
Wie	
Text/Umfang	
Sonstige	

Mengen/Preise/Termine		Spezifikation (Beschreibung)
Stückzahl (Jahresbedarf)		Menge:
Losgröße der Abnahme		Menge:
Bedarf:		
• einmalig	ja	nein
• regelmäßig	ja	nein
• Serienbedarf	ja	nein
• Ersatzbedarf	ja	nein
• Betriebsbedarf	ja	nein
Beigestellte Materialien		
Werkzeugeigentümer		
Angestrebter Stückpreis		
Termine:		
• für Erstmuster		
• für Serienstart		

Qualitätssicherung
Zeugnis nach DIN EN 10204 für fertige Dichtungen
Dokumentationspflichtiges Teil
Chargenprüfungen
Werkzeugzeugnis
Erstbemusterung nach PPAP-Level
Qualitätsnachweise
Qualitätsvereinbarung
Produkthaftungsrisikoabsicherung
Rückrufabsicherung
US-Risikoabsicherung
Weitere

Logistik	Spezifikation (Beschreibung)
Lieferform	
Stück je Packeinheit	
Verpackung	
Beschriftung	
Weitere	

Anlagen zur Anfrage	Dokumentenname
Zeichnung	
Lasten-/Pflichtenheft	
Skizze (vermaßt)	
Muster	
Einbauzeichnung	
Andere	